

SKL-SP2 PENETRANTE PARA REMOCIÓN CON SOLVENTE

CLASIFICACIÓN

Tipo 2, Métodos B, C y D

DESCRIPCIÓN GENERAL

El Spotcheck SKL-SP2 es un penetrante para remoción con solvente (o para emulsionarse posteriormente) de contraste rojo. El SKL-SP2 presenta características sobresalientes de penetración brindando máxima confiabilidad en la localización de defectos y discontinuidades abiertas a la superficie. El SKL-SP2 se puede utilizar en todo el espectro de aplicaciones industriales en las que el sistema de inspección por líquidos penetrantes visibles cumple con los requerimientos para la detección de defectos abiertos a la superficie. El SKL-SP2 también se ha utilizado con éxito en cerámicas no porosas y materiales similares. El SKL-SP2 no se recomienda para la inspección de materiales plásticos ya que podría manchar, suavizar o incluso derretir el material de base que se esté probando.

APLICACIONES

Soldaduras, forjas, recipientes a presión, piezas de fundición, metales en general, pruebas de filtración, construcción de centrales eléctricas.

COMPOSICIÓN: El SKL-SP2 está compuesto de una mezcla de destilados de petróleo, un plastificante y un tinte orgánico rojo soluble en aceite.

PROPIEDADES TÍPICAS (no es una especificación):

Color:	Rojo oscuro
Olor:	Suave, aceitoso.
Punto de inflamación (flash point):	Mínimo 93 °C
Corrosión:	Cumple con requerimientos AMS 2644
Densidad:	0.89 g/ml
Viscosidad a 38 °C	3.8 centistokes
Contenido de azufre:	Menos de 300 ppm
Contenido de cloro:	Menos de 300 ppm
NPE-Libre	Si

Método de aplicación

El SKL-SP2 se puede aplicar mediante: aerosol, inmersión de la pieza, fluido, brocha, aspersión convencional o electrostática.

SPOTCHECK[®]

PENETRACIÓN/TIEMPO DE SECADO

El tiempo mínimo de penetración normalmente aceptado es de 2 a 5 minutos. 10 minutos son adecuados para la mayoría de las situaciones, aunque algunas especificaciones para procesos específicos pueden llegar a requerir un periodo mayor de penetración.

TEMPERATURA

El SKL-SP2 debe usarse a temperaturas entre 40 y 125 °F (4 y 52 °C). Temperaturas más bajas espesan el penetrante requiriendo entonces periodos más largos de penetración. Se deben evitar las altas temperaturas ya que esto puede provocar que el tinte se descomponga y el color se desvanezca.

ELIMINACIÓN DEL PENETRANTE

El exceso de SKL-SP2 en la superficie se puede eliminar ya sea con el SKC-S o con el ZR-10B Removedor Hidrofílico para Uso General.

REVELADORES RECOMENDADOS

Se usa un revelador para maximizar la sensibilidad y proporcionar un fondo blanco de contraste contra el cual las indicaciones en rojo se pueden ver muy fácilmente. Se pueden usar dos tipos de revelador.

Los Reveladores con Solvente SKD-S2 y ZP-9F son materiales de secado rápido que se pueden aplicar por aspersión. El componente que se vaya a inspeccionar deberá estar seco antes de aplicar el revelador.

El Revelador para suspensión en agua ZP-5B se puede aplicar por inmersión de la pieza o por aspersión; después de la aplicación el componente debe secarse antes de la inspección.

CONFORMIDAD CON LA NORMA

AMS-2644, AECL, Código ASME para calderas y recipientes a presión, sección V, ASTM E1417, MIL- STD 2132, ASTM E165, MIL-STD 271.

ENVASE

Caja con 4 contenedores de 1 galón, cubetas de 5 galones, tambores de 55 galones, aerosoles, bolígrafos de penetrante.

COBERTURA

1 galón cubre aproximadamente 1,200 pies cuadrados (111 m²).

1 lata de aerosol (de 16 onzas por volumen) cubre aprox. 5.5 metros cuadrados (65 pies cuadrados).