

Catálogo de Equipos para PMI



LIBZ
TECHNOLOGY



XRF
TECHNOLOGY



SO 9001
CERTIFIED
QUALITY ASSURANCE



El "One-Box": analiza cualquier elemento en la tabla periódica, cualquier tipo de muestra, con óptimos resultados.

SciAps



SciAps



SO 9001
CERTIFIED
QUALITY ASSURANCE

SolCo
& Cia[®]

www.solco.cl



LIBZ
TECHNOLOGY



- Clasificación rápida (1-2 segundos) y precisa de muchas aleaciones de aluminio comunes que se diferencian principalmente por el contenido de magnesio. Los ejemplos incluyen 1100/6061/6063, 3003/3005/3105, 2014/2024 y cast 356/357.
- Requerido para analizar nuevos elementos en aleaciones de aluminio, incluidos litio, berilio y boro.
- Clasificación / análisis más rápido de bronce de aluminio y silicio gracias a las mediciones rápidas de Al, Si del láser.
- Mide berilio (Be) en las aleaciones de cobre.
- Sin molienda.
- Único equipo portátil capaz de medir carbono.
- Mide el contenido de Al, Si, B, Li, Be o Mg en aleaciones de acero inoxidable, de alta temperatura o especiales, o Al, Si y Mg con mayor velocidad y precisión en estas aleaciones.
- El Z utiliza la técnica LIBS, espectroscopia de ruptura inducida por láser. Al igual que OES, LIBS ofrece una química muy precisa.



XRF
TECHNOLOGY



- Principalmente está clasificando aleaciones de alta temperatura y / o acero inoxidable. Esta es la fuerza de los rayos X.
- Maneja una gran cantidad de virutas, o virutas mixtas, que son principalmente aleaciones de acero inoxidable o de alta temperatura; níquel, cobalto, titanio y níquel / cobalto.
- Clasifica aleaciones de aluminio en mezclas de cobre bajo (MLC) y alto contenido de cobre o alto contenido de cobre / zinc (2000, 7000), con la mejor velocidad / precisión posible para altas temperaturas e inoxidable.
- Al igual que la aplicación anterior, satisface pruebas más lentas (15s) en bronce / latón de aluminio y silicio, y desea la mejor velocidad / precisión posible en altas temperaturas y acero inoxidable.
- Precisión esencial en procesamiento de muchas aleaciones especiales como molibdeno y aleaciones a base de tungsteno.



Z y X se ejecutan en el mismo sistema operativo, basado en la aplicación de Android, y tienen la misma interfaz de usuario, batería, cargador y otros accesorios.



Guía de comparación

Características de Rendimiento	X-300 (XRF)	X-200 (XRF)	X-100 (XRF)	X-50 (XRF)	Z-200 (Láser)
Máxima precisión con tiempos de prueba más rápidos, todas las aleaciones de cualquier marca HH XRF. Más rápido en aleaciones de Al de cualquier HHXRF.					
Precisión y velocidad comparables o mejores que las de la competencia marcas, pero a un precio más bajo.					
Las mediciones de Mg más rápidas posibles en aleaciones de Al, destinadas a la mayoría de clasificación de aleación de Al precisa y más rápida posible con rayos X. Mide Mg (0,7% y más), Al, Si, S y P en 3 segundos, pruebas de haz 2, 5 seg. total. Mg al 0,3 - 0,6% en 5 segundos haz 2.					
Mide los elementos Mg (0,7% y más), Al, Si, S y P en un haz de 10-20 s, comparables a los modelos competitivos actuales Delta Premium, xL3t Goldd +, Bruker Titan 5 pero a un precio más bajo.					
Prueba SS, altas temperaturas, metales rojos con velocidad y precisión comparable a las mejores marcas de la competencia, pero NO analiza los elementos Mg, Si, Al, P y S.					
Clasificación básica de SS, altas temperaturas y metales rojos.					
Sólo clasifica las aleaciones de Al por MLC y 2000 y 7000.					
Analiza elementos que los rayos X no pueden medir: Li, Be, B, C.					
Clasifica las aleaciones de Al de forma más rápida y precisa que cualquier otra tecnología.					
Analiza todas las aleaciones de forma fiable, utilizando una fuente láser en lugar de rayos X. Elimina todos los requisitos de radiación de rayos X.					



X-200 Au Ánodo

Límites de detección para analizadores geoquímicos

La tabla de límites de detección (LOD) proporciona límites de detección estimados para una variedad de muestras. Los límites de detección se obtuvieron de pruebas en una variedad de materiales de referencia certificados (CRM). El extremo inferior del rango representa el caso ideal de una matriz de muestra libre de interferencias, en este caso dióxido de silicio. El límite inferior se deriva de multiplicar la desviación estándar del resultado de cada elemento por 3 para lograr un nivel de confianza estadístico del 99,7%.

El extremo superior del rango se derivó de mediciones repetidas en varios CRM del mundo real. Los valores de rango superior proporcionan valores para muestras de suelo del mundo real que son típicos de muchas muestras geológicas.

Los límites de detección pueden ser mayores dependiendo de la concentración de elementos interferentes específicos o de la densidad general de la matriz del suelo. Aquí se presentan algunas interferencias comunes.

1. Mover Mn a Haz 3 mejorará el límite de detección.
2. El límite de detección de cobalto depende en gran medida de la concentración de hierro.

Haz 1 50 kV

Elemento	LOD Libre de interferencias (SiO ₂)	LOD (Muestra típica)
Ag	1	2
Cd	2	2
Sn	3	4
Sb	3	5
Te	7	8
Ba	12	18
La	17	20
Ce	45	60
Pr	115	135
Nd	120	150

Haz 2 40 kV

Elemento	LOD Libre de interferencias (SiO ₂)	LOD (Muestra típica)
Mn ¹	13	15
Fe	7	8
Co ²	3	30
Ni	4	5
Cu	3	5
Zn	1	3
W	10	12
Hg	2	3
Au	2	5
As	1	3
Se	1	2
Tl	2	3
Pb	2	3
Bi	1	3
Rb	1	2
U	1	6
Sr	1	2
Y	1	2
Zr	1	2
Nb	1	2
Th	1	5
Mo	1	2

Haz 3 15 kV

Elemento	LOD Libre de interferencias (SiO ₂)	LOD (Muestra típica)
P	350	500
S	100	300
Cl	30	50
K	15	50
Ca	12	50
Ti	4	10
V	2	5
Cr	4	10